



## สีพื้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติ: อิทธิพลของสารรักษาความเสถียร

### สารเพิ่มความหนืดและสารเพิ่มความเหนียวติด

#### Screen Paint from Natural Latex: Effect of Stabilizer, Thickener and Tackifier

เอกฤกษ์ พุ่มนง<sup>1\*</sup>, อารยา กัณฐลักษ์ณ<sup>2</sup>, รัฐพงษ์ หนูหมาด<sup>3</sup>, พัทธน์ ลิมนะพิทยธร<sup>4</sup>

Ekaroek Phumnok<sup>1\*</sup>, Araya Kantaluk<sup>2</sup>, Rattapong Numard<sup>3</sup>, Pipat Limpanapittayatorn<sup>4</sup>

#### บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้เป็นการศึกษาการเตรียมสีพื้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติ โดยศึกษาผลของตัวแปรที่มีต่อการเตรียมและสมบัติสีพื้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติ ได้แก่ ผลของโพแทสเซียมโอเลต โซเดียมคาร์บอกซีเมธิลเซลลูโลส ความสัมพันธ์ระหว่างโพแทสเซียมโอเลตและโซเดียมคาร์บอกซีเมธิลเซลลูโลส และโรซินกลีเซอรอล เอสเทอร์ จากการศึกษาพบว่า น้ำยางธรรมชาติมีความเหมาะสมในการเตรียมสีพื้นท์สกรีน และปริมาณของ โพแทสเซียมโอเลต โซเดียมคาร์บอกซีเมธิลเซลลูโลส และโรซินกลีเซอรอล เอสเทอร์ ที่เหมาะสมคือ ร้อยละ 10 ร้อยละ 90 และร้อยละ 15 ตามลำดับ สีอะคริลิกเป็นสารให้สีที่เหมาะสม จากสูตรดังกล่าวทำให้ได้สีพื้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติที่มีสมบัติใกล้เคียงกับสีพื้นท์สกรีนจากทางการค้ามา

คำสำคัญ: สีพื้นท์สกรีน, น้ำยางธรรมชาติ, น้ำยาง

#### Abstract

The aims of this research are to prepare the screen paint from the natural rubber latex; and to investigate the effects of factors on the preparation and properties of the screen paint i.e. the effect of potassium oleate, sodium carboxy methyl cellulose, the relation between potassium oleate and sodium carboxy methyl cellulose and rosin glycerol ester. It was found that the natural rubber latex were suited for screen paint preparation. The suitable contents of potassium oleate, sodium carboxy methyl cellulose and rosin glycerol ester are 10%, 90% and 15%, respectively. The acrylic paint is a appropriate pigment. Finally, this paint screen formulation can be achieved the properties of screen paint from natural rubber latex resemble with of commercial screen paint.

**Keyword:** Screen paint, Natural rubber latex, Latex

<sup>1,3,4</sup>อาจารย์ โปรแกรมวิชาเทคโนโลยียางและพอลิเมอร์ คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา

<sup>2</sup>อาจารย์ โปรแกรมวิชาศิลปกรรม คณะศิลปกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา

\*Corresponding author, E-mail: jphumnok@gmail.com

## บทนำ

สีphenท์สกรีนเป็นวัสดุที่ใช้phenท์สกรีนเสื้อผ้า หรือ อุปกรณ์ต่างๆ เช่น อุปกรณ์เครื่องแก้ว เป็นต้น ซึ่งส่วนประกอบของสีphenท์สกรีนที่สำคัญคือ สารยึดเกาะเพื่อช่วยให้สีphenท์สกรีนเกาะติดกับเนื้อผ้า และเพิ่มความสะดวกสบายของเนื้อผ้า นอกจากนี้คือ สี ซึ่งสีที่ใช้ต้องให้สีสดยึดติดกับเนื้อผ้าได้ดีและไม่ซีดจางเมื่อซักล้าง ในปัจจุบันสีที่ใช้เป็นสีphenท์สกรีนเป็นสีที่สังเคราะห์ขึ้นมาแทนวัสดุธรรมชาติ มีความเหนียวยึดติดกับเนื้อผ้าได้ดี มีความหนืดสูง สีสดใส ทนทานต่อการซักล้างสูง จึงทำให้มีราคาแพงและกระบวนการผลิตแต่ละขั้นตอนต้องผ่านกระบวนการทางอุตสาหกรรม ส่งผลให้เกิดปัญหาสิ่งแวดล้อม ซึ่งเป็นปัญหาที่สำคัญอยู่ในขณะนี้ และสีดังกล่าวยังเป็นอันตรายต่อร่างกายของผู้ใช้ (McCann, 1975) ดังนั้นสิ่งที่ควรคำนึงถึงการใช้งานและสมบัติของสีphenท์สกรีนที่ต้องการ คือ ไม่เป็นพิษ นอกจากนี้สิ่งที่ควรคำนึงถึงคือ การยึดติดกับเนื้อผ้า ความสามารถในการกระจายตัวของสารที่ใช้เป็นสารยึดเกาะ การผสมเข้ากันของสีกับสารยึดเกาะ การทนต่อการเสื่อมต่างๆ มีความสามารถphenท์สกรีน กล่าวคือ ให้สีสดใส แทรกซึมเข้ากับเนื้อผ้าได้ดี เนื้อผ้าไม่แข็งกระด้างทนต่อการซักล้าง ยางพารามีสมบัติความเหนียวติดที่ดี มีความยืดหยุ่นสูง เป็นวัสดุที่ได้จากธรรมชาติ มีจำหน่ายในรูปของน้ำยาง จึงเป็นวัสดุที่น่าสนใจในการทดแทนวัสดุสังเคราะห์ที่ใช้ทำสีphenท์สกรีน

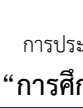
งานวิจัยนี้ได้นำน้ำยางพารามาใช้เป็นสารยึดเกาะ จึงได้มีการนำน้ำยางพารามาปรับปรุงคุณสมบัติเพื่อให้ได้ลักษณะการใช้งานที่ใช้เป็นสารยึดเกาะในสีphenท์สกรีนได้ ทำให้สามารถช่วยแก้ปัญหาเรื่องราคาของสีphenท์สกรีนผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเป็นพิษต่อผู้ใช้ และการช่วยเพิ่มมูลค่าและความต้องการของยางพาราเพิ่มขึ้น ที่สำคัญยางพารายังเป็นทรัพยากรที่เกิดขึ้นจากธรรมชาติ และเป็นพืชเศรษฐกิจของประเทศ จึงทำให้เพิ่มมูลค่ายางพาราสูงขึ้นและลดปัญหาต่อสิ่งแวดล้อมอีกด้วย

## วัตถุประสงค์ของการวิจัย

1. เพื่อเตรียมสีphenท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติ และเปรียบเทียบสมบัติของสีที่เตรียมได้กับสีphenท์สกรีนทางการค้า
2. เพื่อศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อการเตรียมสีphenท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติ ได้แก่ ชนิดของน้ำยาง ความสัมพันธ์ของสารเพิ่มความหนืด (โซเดียมคาร์บอกซีเมทิลเซลลูโลส) และสารเพิ่มความเสถียร (โพแทสเซียมออกไซด์) และสารเพิ่มความเหนียวติด (โรซินกลีเซอรอล เอสเทอร์) ที่มีผลต่อการเตรียมและสมบัติของสีphenท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติ

## แนวคิด ทฤษฎี กรอบแนวคิด

การเตรียมสีphenท์สกรีน ประกอบไปด้วย สารยึดเกาะ สี สารปรับความหนืด สารเพิ่มความสามารถในการติดประสาน ในงานวิจัยนี้ได้เลือกใช้น้ำยางพารามาใช้เป็นสารยึดเกาะในสีphenท์สกรีน เนื่องจากมีคุณสมบัติ เหนียว ติดแน่นได้ดีมาก อีกทั้งยังมีราคาถูก เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม สำหรับการเพิ่มสมบัติด้านการเหนียวติด ได้มีงานวิจัยของนักวิจัยหลายท่าน เช่น อรสา และสุภาภรณ์ (2548) ได้ศึกษาผลของชนิดและปริมาณสารเพิ่มความเหนียวติด ต่อความแข็งแรงของกาวน้ำยางธรรมชาติ พบว่า โดยสูตรกาวที่มีปริมาณสารเพิ่มความเหนียวติดมากจะเสียสภาพเร็วกว่าสูตรกาวที่มีสารเพิ่มความเหนียวติดปริมาณน้อย สำหรับสมบัติด้านการทนต่อแรงเฉือน และ การทนต่อแรงดึงลอก ของกาวน้ำยางผสมวูดโรซิน (wood rosin) มีสมบัติดีที่สุด พิมาณจันทร์ (2548) การพัฒนา pressure sensitive adhesive จากน้ำยางธรรมชาติ โดยได้ศึกษาผลของน้ำหนักโมเลกุล และสารเพิ่มความเหนียวติด ในการผลิตเทปกาวพบว่าความเหนียวติดจะเพิ่มขึ้นตามปริมาณสารเพิ่มความเหนียวติด นอกจากนี้มีการวิจัยของจิตราภรณ์ (2542) ได้ศึกษาผลของเวลาในการย่อยโมเลกุลยาง และชนิดและปริมาณของเรซิน พบว่าเวลาในการย่อยไม่มีผลต่อแรงดึงลอก แต่เมื่อเพิ่มปริมาณเรซินจะทำให้แรงดึงลอก และการยึดติดเพิ่มขึ้น นอกจากนี้ Griffith และคณะ (2002) ได้จดสิทธิบัตร pressure sensitive adhesive ที่มียางธรรมชาติเป็นองค์ประกอบ Adam และคณะ (1998) ได้จดสิทธิบัตรอเมริกา ในการผลิต water-based contact adhesive สำหรับพื้นผิวที่มีรูพรุน โดยใช้น้ำยาง



ธรรมชาติผสมกับ chlorinated alkyl phosphate เพื่อเตรียมเป็นกาว จากงานวิจัยเหล่านี้ ทำให้เห็นว่ายางธรรมชาติสามารถนำมาใช้เป็นสารยึดเกาะในสีพื้นท์สกรีนได้

ในงานวิจัยและสิทธิบัตรทางด้านสีจากน้ำยางธรรมชาติ บุญลักษณะ (2552) ได้รายงานว่า ดร. สุรพิชญ ลอยกุลนันท์ สังกัดศูนย์เทคโนโลยีโลหะและวัสดุ ได้ผลิตสีบอดี้พื้นท์ จากน้ำยางธรรมชาติซึ่งไม่เป็นพิษ สามารถนำไปพื้นท์ตามร่างกายได้ โดยนำเอาน้ำยางที่ได้จากงานวิจัยน้ำยางพาราไร้ออมโมเนีย เดิมสี่ผสมอาหารลงไป ทำให้ได้เป็นสีบอดี้พื้นท์ ที่มีข้อดีในเรื่อง ไม่มีความเป็นพิษ และสามารถลอกออกได้ง่ายด้านการนำน้ำยางพารา จึงมีความเป็นไปได้ให้นำน้ำยางธรรมชาติมาใช้เป็นสารยึดเกาะในสีพื้นท์สกรีนที่ไม่เป็นพิษต่อผู้ใช้ และสิ่งแวดล้อม เพื่อผลิตเป็นสีพื้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติ

### วิธีดำเนินการวิจัย

สีพื้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติ อิทธิพลของสารรักษาความเสถียร สารเพิ่มความหนืดและสารเพิ่มความเหนียวติด โดยภาพรวมมีขั้นตอนสำคัญ 4 ขั้นตอน ดังนี้

1. ศึกษาผลของสารเพิ่มความหนืดและสารเพิ่มความเสถียรและความสัมพันธ์ของสารทั้งสอง ที่มีต่อสมบัติของสีพื้นท์สกรีน

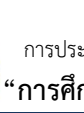
1.1 การเตรียมสีพื้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติ โดยสีพื้นท์สกรีน ต้องมีความหนืดและความเสถียรที่เหมาะสมในการใช้งาน สมบัติใกล้เคียงกันกับสีพื้นท์สกรีนทางการค้า เช่น ความหนืด ความเสถียร เป็นต้น ดังนั้น สารเพิ่มความหนืด และสารเพิ่มความเสถียร มีความสำคัญในการเตรียมสีพื้นท์สกรีน สารเพิ่มความหนืดที่ใช้คือ โซเดียมคาร์บอกซีเมธิลเซลลูโลส (sodium carboxy methyl cellulose, SCMC) และสารเพิ่มความเสถียร คือ โพแทสเซียมออลิเอต (potassium oleate, K-Oleate) ในขั้นตอนนี้ได้ออกแบบการทดลองแบบ 2<sup>k</sup> แฟคทอเรียล (Montgomery, 2012) เพื่อศึกษาอิทธิพลของสารทั้งสองชนิด และความสัมพันธ์ระหว่างสารทั้งสอง โดยใช้สูตรดังตาราง 1

ตาราง 1 สูตรที่ใช้ในการเตรียมสีพื้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติโดยแปรปริมาณของ SCMC และ K-Oleate

น้ำยางและสารเคมี	ร้อยละ (โดยน้ำหนักน้ำยาง)
น้ำยางชั้นแอมโมเนียสูง (high ammonia concentrated natural latex, HA latex)	100
20% โพแทสเซียมออลิเอต (potassium oleate, K-Oleate)	5-15
คิวมินไฮโดรเปอร์ออกไซด์ (cumenehydroperoxide, CHP)	1
เตตระเอทิลีนเพนตะมีน (tetraethylenepentamine, TEP)	0.25
เฟอร์รัสซัลเฟต (Ferrous sulphate, FeSO <sub>4</sub> 7H <sub>2</sub> O)	5.0
ทิตาเนียมไดออกไซด์ (Titanium dioxide, TiO <sub>2</sub> )	10
โซเดียมคาร์บอกซีเมธิลเซลลูโลส (sodium carboxymethyl cellulose, SCMC)	5-90

โดย CHP จะเตรียมให้อยู่ในรูปของอิมัลชัน สำหรับ TEP และ SCMC เตรียมให้อยู่ในรูปของสารละลาย 10% w/w จากนั้นผสม HA latex กับสารเคมี CHP และ TEP ดังแสดงไว้ในตาราง 1 แล้วเก็บไว้ที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 48 ชั่วโมง

1.2 การทดสอบสมบัติของน้ำยาง เมื่อเก็บสีพื้นท์สกรีนไว้ครบกำหนดเวลาในข้อ 1.1 นำสีพื้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติที่ได้ ไปทดสอบหาความหนืดด้วยเครื่อง Brookfield Viscometer ตามมาตรฐาน ISO 1652 และความเสถียรเชิงกลด้วยเครื่อง MST ตามมาตรฐาน ISO 35 จากนั้นวิเคราะห์ผลของสารเพิ่มความเสถียร และ



สารเพิ่มความหนืดที่มีต่อสีพื้นท์สกรีน และความสัมพันธ์ระหว่างสารสองชนิด โดยใช้หลักการวิเคราะห์ผลแบบ  $2^k$  แฟคทอเรียล (Montgomery, 2012)

1.3 ความสามารถในการพิมพ์สกรีนลงบนผ้า และความสามารถในการเหนียวติด (tape test) ทำได้ โดยการ นำสีเตรียมได้ไปทดสอบความสามารถในการพิมพ์สกรีน โดยทดสอบด้วยการทำซิลค์สกรีนลงบนผ้าสีดำ เป็นตาราง สังเกตลักษณะของผลิตภัณฑ์ที่ได้ ผลการทดลองพบว่าที่ปริมาณ SCMC ร้อยละ 90 และ K-Oleate ร้อยละ 10 สามารถพิมพ์สกรีนบนผ้าได้ดี เหมือนกับสีพื้นท์สกรีนทางการค้า และเมื่อทำการทดสอบความสามารถในการเหนียวติด โดยทิ้งผ้าที่ทำการสกรีนแล้ว ไว้ 24 ชั่วโมง จากนั้นใช้เทปใสแปะบนสีที่พิมพ์สกรีนบนผ้าดังกล่าวและทำการดึง ทำซ้ำเป็นจำนวน 50 ครั้ง

2. ศึกษาผลของชนิดและความเข้มข้นของสารเพิ่มความหนืดที่มีต่อสมบัติของสีพื้นท์สกรีน

สมบัติที่สำคัญของสีพื้นท์สกรีนคือการเกาะติดบนเนื้อผ้า ดังนั้นในงานวิจัยนี้จึงได้ทำการศึกษาโดยเพิ่มสารเพิ่มความหนืดลงไป คือโรซินกลีเซอรอลเอสเทอร์ (rosin glycerol ester, RGE) สูตรที่ใช้ดังตาราง 2

ตารางที่ 2 สูตรที่ใช้ในการเตรียมสีพื้นท์สกรีน โดยแปรปริมาณของ RGE

น้ำยางและสารเคมี	ร้อยละ (โดยน้ำหนักน้ำยาง)
น้ำยางชั้นแอมโมเนียสูง (high ammonia concentrated natural latex, HA latex)	100
20% โปแตสเซียมออลิเอต (potassium oleate, K-Oleate)	10
คิวมินไฮโดรเปอร์ออกไซด์ (cumenehydroperoxide, CHP)	1
เตตระเอทิลีนเพนตะมีน (tetraethylenepentamine, TEP)	0.25
เฟอร์รัสซัลเฟต (Ferrous sulphate, $FeSO_4 \cdot 7H_2O$ )	5.0
ทิตาเนียมไดออกไซด์ (Titanium dioxide, $TiO_2$ )	10
โซเดียมคาร์บอกซีเมทิลเซลลูโลส (sodium carboxymethyl cellulose, SCMC)	90
โรซินกลีเซอรอลเอสเทอร์ (rosin glycerol ester, RGE)	5-20

ทำการเตรียมสี และทดสอบสีพื้นท์สกรีนเช่นเดียวกับข้อ 1 เมื่อนำสีพื้นท์สกรีนที่เตรียมได้จากข้อ 2 ไปทดสอบความสามารถในการพิมพ์สกรีนลงบนผ้า พบว่าการสกรีนต้องทำการปาดสี เพิ่มขึ้นจาก 1 ครั้ง เป็น 2 ครั้ง การสกรีนจึงจะสมบูรณ์ จากนั้นนำผ้าที่สกรีนแล้วไปทดสอบความสามารถในการเหนียวติด (tape test)

3. การผสมสีอะคริลิกลงในสีพื้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติ

นำสีอะคริลิก ได้แก่ สีแดง น้ำเงิน และเหลือง ผสมลงในสูตรน้ำยางที่ดีที่สุดจากข้อ 1 และ 2 คือใช้ K-Oleate, SDMC และ RGE ร้อยละ 10, ร้อยละ 90 และร้อยละ 15 ตามลำดับ กวนให้เข้ากัน นำสีพื้นท์สกรีนที่เตรียมได้ไปทดสอบความสามารถในการพิมพ์สกรีน โดยทดสอบด้วยการปาดสีจำนวน 2 ครั้ง เมื่อนำผ้าที่พิมพ์สกรีนไปทดสอบการเกาะติดกับผ้า โดยทดสอบความต้านทานต่อการดึงลอกด้วยเทปใสและการคงทนต่อการซัก

4. การใช้งานจริงของสีพื้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติ

สีพื้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติ เมื่อนำไปใช้ในงานสกรีนลงบนผ้าจริง ทดลองผ้าดังกล่าวไว้เป็นเวลาสองเดือน สังเกตการเปลี่ยนแปลงของสีสกรีนที่ทำการสกรีนลงบนผ้าดังกล่าว ดังนี้ การซีดจาง การหลุดลอก และความยืดหยุ่นของสี

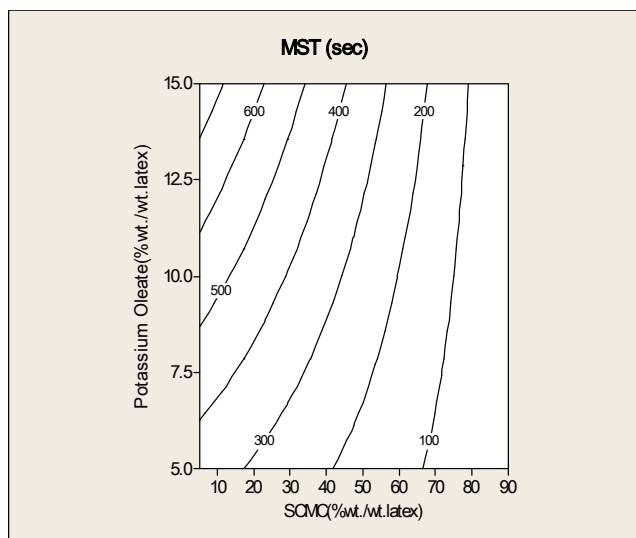
5. เปรียบเทียบสมบัติและต้นทุนของสีพื้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติและสีพื้นท์สกรีนทางการค้า

นำสมบัติของสีพื้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติและทางการค้าที่ได้ รวมทั้งต้นทุนมาเปรียบเทียบ

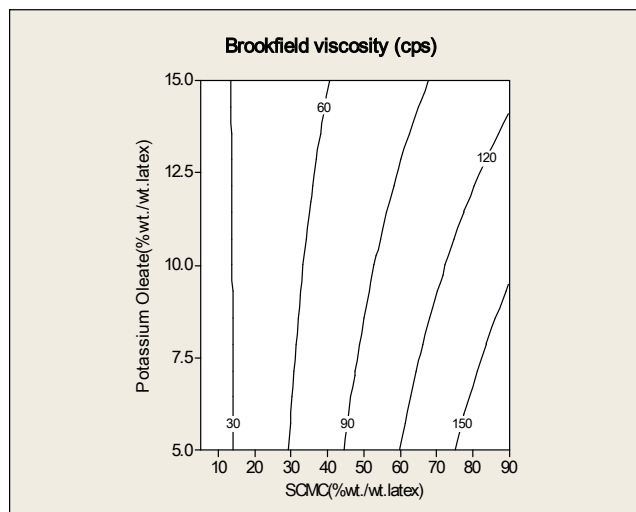
## ผลและอภิปรายผลการวิจัย

1. ศึกษาผลของสารเพิ่มความหนืดและสารเพิ่มความเสถียรและความสัมพันธ์ของสารทั้งสอง ที่มีต่อสมบัติของสีฟุ้งสกรีน

การเตรียมสีฟุ้งสกรีนจากน้ำยางธรรมชาติ โดยสีฟุ้งสกรีน ต้องมีความหนืดและความเสถียรที่เหมาะสมในการใช้งาน สมบัติใกล้เคียงกับสีฟุ้งสกรีนทางการค้า จากการวิเคราะห์สมบัติดังกล่าวของสีฟุ้งสกรีนทางการค้า พบว่ามีค่าความหนืด เท่ากับ  $60 \times 10^3$  เซนติพอยซ์ (centipoise, cps) และความเสถียรเชิงกลเท่ากับ 60 วินาที (seconds, sec) เมื่อเตรียมสีฟุ้งสกรีนตามวิธีการทดลอง ข้อ 1.1 และทดสอบสมบัติตาม วิธีการทดลอง 1.2 จากนั้นวิเคราะห์ผลของสารเพิ่มความเสถียร และสารเพิ่มความหนืดที่มีต่อสีฟุ้งสกรีน และความสัมพันธ์ระหว่างสารสองชนิด โดยใช้หลักการวิเคราะห์ผลแบบ  $2^k$  แฟคทอเรียล (Montgomery, 2012) ได้ผลดังแสดงในภาพ 1 และ 2



ภาพ 1 อิทธิพลและความสัมพันธ์ของ SCMC และ K-Oleate ที่มีต่อความเสถียรเชิงกล (MST)



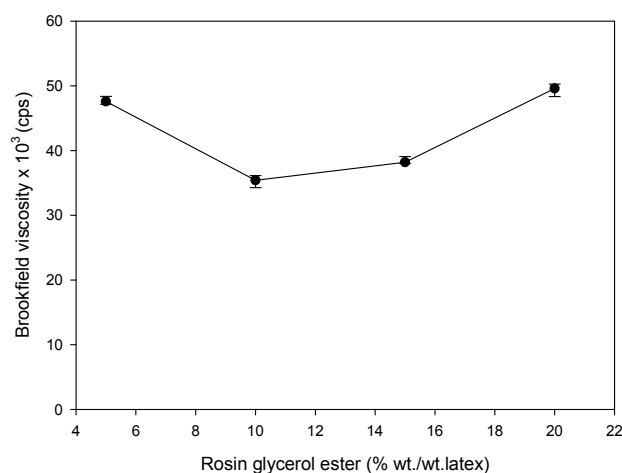
ภาพ 2 อธิธิพลและความสัมพันธ์ของ SCMC และ K-Oleate ที่มีต่อความหนืด (Brookfield viscosity) เมื่อนำผลการทดลองดังกล่าวมาวิเคราะห์แบบ  $2^k$  แฟคทอเรียล จากภาพ 1 และ 2 พบว่าความสัมพันธ์ระหว่างเมื่อปริมาณ K-Oleate สูงขึ้นความเสถียรเชิงกลเพิ่มขึ้น เพราะ K-Oleate เป็นสารเพิ่มความเสถียรในน้ำยา ทำให้น้ำยางคงสภาพความเป็นคอลลอยด์มากขึ้น จึงทำให้ความเสถียรเชิงกลเพิ่มขึ้น (บุญธรรม, 2532) เช่นเดียวกับปริมาณ SCMC เมื่อปริมาณสูงขึ้นทำให้ความเสถียรเชิงกลลดลง เพราะเป็นสารเพิ่มความหนืด ความหนืดที่สูงขึ้นทำให้โอกาสที่เม็ดยางชนกันมากขึ้นความเสถียรเชิงกลจึงลดลง (บุญธรรม และคณะ, 2538) ความสัมพันธ์ระหว่าง K-Oleate กับ SCMC มีความสัมพันธ์กันต่อความหนืดและความเสถียรเชิงกลอย่างมีนัยสำคัญและเมื่อนำสีพื้นท์สกรีนที่เตรียมได้มาสกรีนลงบนผ้า และทดสอบตามวิธีการทดลองข้อ 1.3 พบว่า ที่ปริมาณ SCMC ร้อยละ 90 และ K-Oleate ร้อยละ 10 สามารถพิมพ์สกรีนบนผ้าได้ดี เหมือนกับสีพื้นท์สกรีนทางการค้า และเมื่อทำการทดสอบความสามารถในการเหนียวติด โดยทิ้งผ้าที่ทำการสกรีนแล้ว ไว้ 24 ชั่วโมง จากนั้นใช้เทปใสแปะบนสีที่พิมพ์สกรีนบนผ้าดังกล่าวและทำการดึง ทำซ้ำเป็นจำนวน 50 ครั้งพบว่าไม่มีการหลุดลอกของสีพื้นท์สกรีนจากผ้า ในทุกปริมาณของ SCMC และ K-Oleate

2. ศึกษาผลของชนิดและความเข้มข้นของสารเพิ่มความเหนียวติดที่มีต่อสมบัติของสีพื้นท์สกรีน

จากการศึกษาพบว่า เมื่อเพิ่มสารเพิ่มความเหนียวติดลงไป คือโรซินกลีเซอรอลเอสเทอร์ (rosin glycerol ester, RGE) ทำการเตรียมสี และทดสอบสีพื้นท์สกรีนเช่นเดียวกับ วิธีการทดลอง ข้อ 1 ได้ผลดังภาพ 3 และ 4

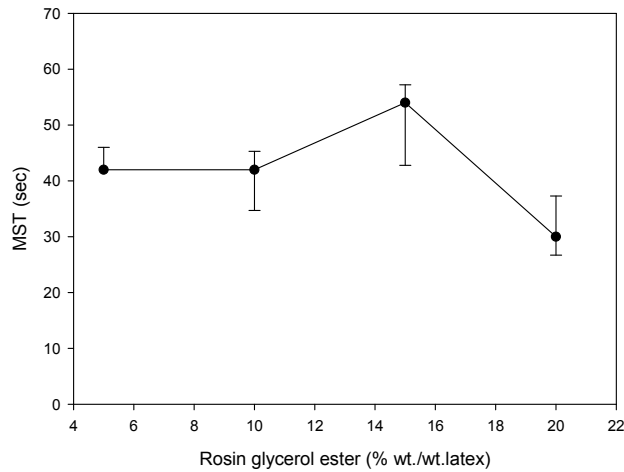
สำหรับอติธิพลของปริมาณของ RGE จากภาพ 3 และ 4 พบว่าที่ปริมาณของ RGE มากกว่าร้อยละ 10 m ทำให้ความหนืดเพิ่มขึ้นซึ่งเป็นผลมาจาก RGE เป็นสารเพิ่มความเหนียวติด ทำหน้าที่เสมือนตัวกลางดึงดูดอนุภาคของเม็ดยางให้มาใกล้ชิดกันมากขึ้น ซึ่งสัมพันธ์กับการที่ค่าความเสถียรเชิงกลลดลงตามปริมาณของ RGE ที่เพิ่มขึ้นมากกว่าร้อยละ 15 เนื่องจากอนุภาคเม็ดยางเข้าใกล้กันมากขึ้น มีโอกาสให้สีพื้นท์สกรีนจากยางธรรมชาติเสียสภาพได้ง่ายขึ้น เมื่อถูกแรงกลกระทำ ซึ่งสอดคล้องกับที่อรสา และสุภาภรณ์ ได้รายงานไว้ (อรสา และสุภาภรณ์, 2548)

เมื่อนำสีพื้นท์สกรีนที่เตรียมได้จากข้อ 2 ไปทดสอบความสามารถในการพิมพ์สกรีนลงบนผ้า พบว่าการสกรีนต้องทำการปาดสี เพิ่มขึ้นจาก 1 ครั้ง เป็น 2 ครั้ง การสกรีนจึงจะสมบูรณ์ เมื่อนำผ้าที่สกรีนแล้วไปทดสอบความสามารถในการเหนียวติด (tape test) พบว่าไม่มีการหลุดลอกของสีพื้นท์สกรีนจากผ้า



ภาพ 3 อติธิพลของปริมาณ RGE ที่มีต่อความหนืด (Brookfield viscosity)





ภาพ 4 อิทธิพลของปริมาณ RGE ที่มีต่อความเสถียรเชิงกล (MST)

3. การผสมสีอะคริลิกลงในสีเพ้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติ

นำสีอะคริลิก ได้แก่ สีแดง น้ำเงิน และเหลือง ผสมลงในสูตรน้ำยางที่ดีที่สุดจากข้อ 1 และ 2 คือใช้ K-Oleate, SDMC และ RGE ร้อยละ 10, ร้อยละ 90 และร้อยละ 15 ตามลำดับ กวนให้เข้ากัน นำสีเพ้นท์สกรีนที่เตรียมได้ไปทดสอบความสามารถในการเพ้นท์สกรีน โดยทดสอบด้วยการปาดสีจำนวน 2 ครั้ง เมื่อนำผ้าที่เพ้นท์สกรีนด้วยสีเพ้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติที่ใช้สีอะคริลิกเป็นสารให้สี ไปทดสอบการเกาะติดกับผ้า โดยทดสอบความต้านทานต่อการดึงลอกด้วยเทปใสและการคงทนต่อการซัก พบว่าไม่มีการหลุดลอกของสีเพ้นท์สกรีนออกจากผ้า

4. การใช้งานจริงของสีเพ้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติ

สีเพ้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติ จากข้อ 3 เมื่อนำไปใช้งานจริง พบว่า สามารถสกรีนลงผ้าได้ดี ดังภาพ 5 เก็บไว้ นาน 2 เดือน สีไม่มีการซีดจาง การหลุดลอก ไม่เหนียวติดกัน และยังคงความยืดหยุ่นได้ดี



ภาพ 5 การใช้งานจริงของสีเพ้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติ

5. การเปรียบเทียบสมบัติและต้นทุนของสีเพ้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติและสีเพ้นท์สกรีนทางการค้า สมบัติและต้นทุนของสีเพ้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติ และสีเพ้นท์สกรีนทางการค้าได้ถูกเปรียบเทียบ ดังแสดงในตาราง 3



ตาราง 3 เปรียบเทียบสมบัติและต้นทุนของสีพื้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติและสีพื้นท์สกรีนทางการค้า

สมบัติและต้นทุน	สีพื้นท์สกรีน	
	จากน้ำยางธรรมชาติ	ทางการค้า
ความหนืด (centipoises, cps)	$40 \times 10^3$	$50 \times 10^3$
ความเสถียรเชิงกล (sec)	55	60
ต้นทุน (บาท/กิโลกรัม)	73.83	300

จากตาราง 3 จะเห็นได้ว่า สมบัติของสีพื้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติ และสีพื้นท์สกรีนทางการค้ามีค่าใกล้เคียงกัน แต่ต้นทุนของสีพื้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติต่ำกว่าสีพื้นท์สกรีนทางการค้ามาก (คิดที่

### สรุปผลการวิจัย

น้ำยางธรรมชาติมีความเหมาะสมในการเตรียมสีพื้นท์สกรีนและปริมาณของ K-Oleate, SDMC และ RGE ที่เหมาะสมคือร้อยละ 10, ร้อยละ 80 และร้อยละ 15 ตามลำดับ ซึ่งจะให้สีพื้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติที่มีสมบัติใกล้เคียงกับสีพื้นท์สกรีนจากทางการค้ามาก โดยมีความหนืดเท่ากับ  $40 \times 10^3$  cps และความเสถียรเชิงกลเท่ากับ 55 sec. ซึ่งสีพื้นท์สกรีนทางการค้า มีค่าความหนืดเท่ากับ  $50 \times 10^3$  cps และความเสถียรเชิงกลเท่ากับ 60 sec. และสามารถสกรีนลงผ้าได้ดีเหมือนสีทางการค้า นอกจากนี้สีอะคริลิก สามารถใช้เป็นสารให้สีที่ดี ไม่ทำให้ความหนืดเปลี่ยนแปลง สีไม่เปลี่ยนแปลง มีความทนต่อการซัก และความเหนียวติดที่ดี ต้นทุนของสีพื้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติ คือ 73.83 บาทต่อกิโลกรัม (คิดที่ต้นทุนน้ำยางชั้น 50 บาทต่อกิโลกรัม) ในขณะที่สีพื้นท์สกรีนทางการค้ามีราคาประมาณ 300 บาทต่อกิโลกรัม

### ข้อเสนอแนะและการนำผลการวิจัยไปใช้ประโยชน์

การวิจัยเพื่อพัฒนาสีพื้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติควรศึกษาอายุการเก็บของสีพื้นท์สกรีนที่มีผลต่อสมบัติการใช้งานของสีพื้นท์สกรีน เพื่อให้สามารถเก็บไว้ได้นาน โดยที่สมบัติด้านการแห้งสีพื้นท์สกรีน และการเหนียวติดผ้าไม่เปลี่ยนแปลง และควรศึกษาอายุการใช้งานของสีพื้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติที่สกรีนลงบนผ้าแล้ว นอกจากนี้ควรศึกษาการนำสีชนิดอื่นมาใช้ในการทำสีพื้นท์สกรีนจากน้ำยางธรรมชาติ

การนำผลการวิจัยไปใช้ประโยชน์ สามารถนำไปพัฒนาเพื่อเตรียมสีพื้นท์สกรีนทางการค้าต่อไป เพื่อเป็นการนำยางธรรมชาติอันเป็นผลผลิตทางการเกษตรที่สำคัญของประเทศไทย โดยเฉพาะอย่างยิ่งในภาคใต้ ไปแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์ให้มากขึ้น ซึ่งเป็นการเพิ่มมูลค่าแก่ยางพาราให้สูงขึ้น (McCann, 1975)

### กิตติกรรมประกาศ

ขอขอบคุณสำนักงานกองทุนสนับสนุนการวิจัย (สกว.) ที่ให้ทุนสนับสนุนในการดำเนินโครงการวิจัย

### เอกสารอ้างอิง

จิตรภรณ์ ทยานันท์. (2542). การพัฒนาการผลิตสารยึดติดที่ไวต่อแรงดันจากน้ำยางธรรมชาติ. วิทยานิพนธ์

วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต. สาขาวิศวกรรมเคมี. บัณฑิตวิทยาลัย. จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.

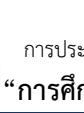
บุญธรรม นิธิอุทัย. (2532). ปฏิบัติการเทคโนโลยีน้ำยาง. ปัตตานี: มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.

บุญธรรม นิธิอุทัย และคณะ. (2538). เทคโนโลยีน้ำยาง สมบัติ และผลิตภัณฑ์. ปัตตานี: มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

บุญลักษณ์ กาญจนวราวิชย์. (2552). สารน่ารู้: จากสารรักษาสภาพน้ำยางสู่สีบอดี้พื้นท์ (online).

<https://www.mtec.or.th/academic-services/mtec-knowledge/773->, 27 มีนาคม 2559.





- พิมานจันทร์ รุ่งโรจน์. (2548). การพัฒนา Pressure Sensitive Adhesive จากน้ำยางธรรมชาติ. วิทยานิพนธ์ วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต. สาขาวิทยาการและวิศวกรรมพอลิเมอร์. บัณฑิตวิทยาลัย. มหาวิทยาลัย ศิลปากร.
- อรสา ภัทรไพบูลย์ชัย และสุภาภรณ์ สุทธิภักดี. (2548). ผลของชนิดและปริมาณสารแทกซีไฟเออร์ต่อความ แข็งแรงของกาวน้ำยางธรรมชาติ. รายงานการวิจัย เสนอต่อสำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ (วช.). มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.
- Adams, S. E., Churcher, I. L., Magee, M. L., & Groat, G. A. (1998). **Water-based contact adhesive for porous surfaces**. Google Patents.
- Griffith, W., Bunn, A., and Uhl, I. (2002). **Pressure sensitive adhesive tape containing natural rubber latex**. Google Patents.
- McCann, M. (1975). **Health Hazards in Arts**. *Art Journal*, 34(4), 304-313.
- Montgomery, Douglas C. (2012). **Design and Analysis of Experiments**. 8<sup>th</sup> ed. New York: Wiley.